**Nazwa przedmiotu:**

Angielska terminologia techniczna

**Koordynator przedmiotu:**

dr /Marzena Majzner/adiunkt

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia II stopnia

**Program:**

Technologia Chemiczna

**Grupa przedmiotów:**

Specjalizacyjna

**Kod przedmiotu:**

IICK13

**Semestr nominalny:**

1 / rok ak. 2009/2010

**Liczba punktów ECTS:**

2

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 0h |
| Ćwiczenia:  | 15h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 0h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Technologia procesów rafineryjnych, Technologia procesów petrochemicznych, Bezpieczeństwo techniczne

**Limit liczby studentów:**

**Cel przedmiotu:**

Zapoznanie z angielską terminologią techniczną w zakresie niezbędnym dla technologa zatrudnionego w sektorze przemysłu naftowego. Celem nauczania przedmiotu jest przedstawienie słownictwa, zwrotów i frazeologii oraz zasad wymowy w zakresie niezbędnym do rozumienia anglojęzycznych publikacji i dokumentów, a także prezentowania materiałów w języku angielskim w zakresie technologii rafineryjnej i petrochemicznej, bezpieczeństwa technicznego i ochrony środowiska.

**Treści kształcenia:**

Ć-Terminologia dotycząca przemysłu rafineryjnego i petrochemicznego (wydobycie, surowce i produkty, właściwości fizykochemiczne i ich oznaczanie, procesy technologiczne, aparatura przemysłowa, transport, magazynowanie i dystrybucja surowców i produktów przemysłu rafineryjnego i petrochemicznego)Słownictwo związane z bezpieczeństwem i higieną pracy w przemyśle rafineryjnym i petrochemicznym (terminologia oraz symbolika informacji zamieszczonych w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznych)Terminologia dotycząca ochrony środowiska (elementy środowiska, czynniki zagrażające środowisku ze strony przemysłu rafineryjnego i petrochemicznego, metody ochrony środowiska, organizacje zajmujące się ochroną środowiska)Zwroty stosowane w publikacjach oraz podczas prezentowania materiałów dotyczących wyżej wymienionych zagadnień.

**Metody oceny:**

Zaliczenie ćwiczeń audytoryjnych następuje pod warunkiem: obecności na ćwiczeniach audytoryjnych oraz uzyskania minimum 55 pkt z trzech pisemnych kolokwiów. Ocena z przedmiotu jest wystawiana na podstawie sumy punktów z trzech pisemnych kolokwiów (maksymalna liczba punktów z poszczególnych kolokwiów wynosi: 30 pkt, 30 pkt, 40 pkt). W przypadku nieobecności studenta na ćwiczeniach audytoryjnych podczas kolokwium, istnieje możliwość przystąpienia studenta do jednego kolokwium w terminie wyznaczonym przed sesją. rzeliczenie sumy punktów uzyskanych z kolokwiów na ocenę końcową odbywa się w następujący sposób: < 55 pkt - 2,0 (niedostateczny), 55 pkt - 70 pkt - 3,0 (dostateczny), 71 pkt - 79 pkt - 3,5 (dość dobry), 80 pkt - 86 pkt - 4,0 (dobry), 87 pkt - 93 pkt - 4,5 (ponad dobry), > 93 pkt - 5,0 (bardzo dobry).

**Egzamin:**

**Literatura:**

1. Semeniuk B., Maludzińska G., Słownik chemiczny polsko-angielski, Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa, 2003
2. Semeniuk B., Maludzińska G., Słownik chemiczny angielsko-polski. Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa, 2003
3. ISO 1998 - Petroleum Industry. Terminology (Parts: 1 - 7)
4. Gottschall W. C., Walters D. B., Laboratory Health and Safety Dictionary, WileyBlackwell, 2001
5. Porteous A., Dictionary of Environmental Science and Technology, WileyBlackwell, 2008

**Witryna www przedmiotu:**

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe