**Nazwa przedmiotu:**

Podstawy zarządzania

**Koordynator przedmiotu:**

dr Alicja Krajenta – Kopeć

**Status przedmiotu:**

Obowiązkowy

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Ekonomia

**Grupa przedmiotów:**

Podstawowe

**Kod przedmiotu:**

 P6 7

**Semestr nominalny:**

3 / rok ak. 2011/2012

**Liczba punktów ECTS:**

3

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład:  | 30h |
| Ćwiczenia:  | 0h |
| Laboratorium:  | 0h |
| Projekt:  | 0h |
| Lekcje komputerowe:  | 0h |

**Wymagania wstępne:**

Do realizacji treści tego przedmiotu wskazana jest znajomość przedmiotów:
ekonomia, socjologia.

**Limit liczby studentów:**

**Cel przedmiotu:**

Celem nauczania przedmiotu jest umiejętność stosowania terminologii nauk o zarządzaniu, rozumienie podstawowych koncepcji i metod organizacji i zarządzania; rozumienie powiązań między obszarami i funkcjami zarządzania w przedsiębiorstwach i organizacjach.

**Treści kształcenia:**

1. Pojęcia z zakresu podstaw zarządzania. Podstawowe koncepcje i metody zarządzania
2. Proces zarządzania i jego elementy. Funkcje zarządzania
3. Organizacja i jej otoczenie
4. Planowanie w organizacji
5. Strategia jako podstawowe narzędzie realizacji celów organizacyjnych
6. Podejmowanie decyzji w procesie planowania
7. Efektywność organizacyjna
8. Proces zarządzania w organizacjach
9. Struktura organizacyjna
10. Kierowanie, organizacja pracy własnej, style kierowania, przywództwo
11. Gospodarowanie ludźmi w organizacji
12. Koncepcje i zasady kontrolowania
13. Komunikowanie się, technologie informacyjne wspierające decyzje w zarządzaniu. Kulturowe uwarunkowania organizacji i zarządzania.

**Metody oceny:**

1. Warunkiem zaliczenia przedmiotu jest uzyskanie, co najmniej 60% z możliwych do zdobycia punktów testu opanowania materiału.
OCENA %
3 60
3,5 70
4 80
4,5 90
5 95
2. Inne: Projekty indywidualne.

**Egzamin:**

**Literatura:**

1. Bielski M., (2002), Podstawy teorii organizacji i zarządzania, Wyd. C.H. Beck, Warszawa
2. Griffin R.W, (2005), Podstawy zarządzania organizacjami, PWN, Warszawa
3. Koźmiński A.K, Piotrowski W., (1995 i nast.), Zarządzanie. Teoria i praktyka, PWN, Warszawa,
4. Webber R.A., (2005), Zasady zarządzania organizacjami, PWE, Warszawa,

**Witryna www przedmiotu:**

**Uwagi:**

## Efekty przedmiotowe