**Nazwa przedmiotu:**

Automatyzacja wytwarzania

**Koordynator przedmiotu:**

dr inż. Robert Dzierżanowski

**Status przedmiotu:**

Fakultatywny ograniczonego wyboru

**Poziom kształcenia:**

Studia I stopnia

**Program:**

Mechanika i Budowa Maszyn

**Grupa przedmiotów:**

Obieralne

**Kod przedmiotu:**

MS1A\_26-2

**Semestr nominalny:**

6 / rok ak. 2019/2020

**Liczba punktów ECTS:**

1

**Liczba godzin pracy studenta związanych z osiągnięciem efektów uczenia się:**

Wykłady: liczba godzin według planu studiów - 15, zapoznanie ze wskazaną literaturą - 5, przygotowanie do zaliczenia - 10, Razem - 30

**Liczba punktów ECTS na zajęciach wymagających bezpośredniego udziału nauczycieli akademickich:**

0,6

**Język prowadzenia zajęć:**

polski

**Liczba punktów ECTS, którą student uzyskuje w ramach zajęć o charakterze praktycznym:**

-

**Formy zajęć i ich wymiar w semestrze:**

|  |  |
| --- | --- |
| Wykład: | 15h |
| Ćwiczenia: | 0h |
| Laboratorium: | 0h |
| Projekt: | 0h |
| Lekcje komputerowe: | 0h |

**Wymagania wstępne:**

-

**Limit liczby studentów:**

Wykład: min. 15

**Cel przedmiotu:**

Celem przedmiotu jest zapoznanie studentów problematyką automatyzacji systemów wytwarzania .

**Treści kształcenia:**

"W1 - Wprowadzenie do automatyzacji wytwarzania
W2 - Podstawy budowy elastycznych systemów wytwarzania
W3 - Komponenty automatyzacji obrabiarek i systemów obróbkowych
W4 - Sterowanie obrabiarek
W5 - Przepływ przedmiotów obrabianych i narzędzi
W6 - Diagnostyka i nadzorowanie systemów obróbkowych
W7 - Komputerowa integracja wytwarzania"

**Metody oceny:**

Warunkiem zaliczemnia przedmiotu jest uzyskanie pozytywnej oceny z kolokwium.

**Egzamin:**

nie

**Literatura:**

"1. Jerzy Honczarenko ""Elastyczna automatyzacja wytwarzania"", WNT Warszawa 2000
2. Mieczysław Feld ""Projektowanie i automatyzacja procesów technologicznych części maszyn"", WNT Warszawa 1994
3. Edward Chlebus ""Techniki komputerowe CAx w inżynierii produkcji"", WNT Warszawa 2000
"

**Witryna www przedmiotu:**

-

**Uwagi:**

Program studiów, w tym nowe specjalności dostosowane do potrzeb rynku pracy, przygotowany w ramach zadania 7 projektu NERW PW

## Charakterystyki przedmiotowe

### Profil ogólnoakademicki - wiedza

**Charakterystyka W02\_01:**

Ma podstawową wiedzę z zakresu automatyzacji systemów wytwarzania.

Weryfikacja:

-

**Powiązane charakterystyki kierunkowe:** M1A\_W02\_01

**Powiązane charakterystyki obszarowe:**